

# Montážní návod pro instalaci střešních systémů DANPAL

## ŘEZÁNÍ

Polykarbonátové panely musí být řezány pomocí ruční nebo kotoučové pily, vždy s jemným ostřím a při nízkých otáčkách. Při řezání polykarbonátových panelů vzniká prach, který musí být po řezání odstraněn pomocí vysavače nebo pomocí kompresoru a vzduchové pistole.

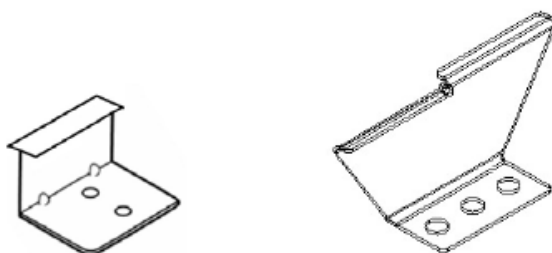
## KOTVENÍ

### Nosnost nerezových příponek s bezpečnostním koeficientem 1,5

Nerezová příponka Heavy Duty	8 mm	110 kg
Nerezová příponka Heavy Duty	10 mm	175 kg
Nerezová příponka Heavy Duty	16 mm	175 kg
Nerezová příponka Trapezoid	16 mm	225 kg

**Nerezové příponky Heavy Duty:** Umístěte první polykarbonátový panel a na boční stranu nerezovou příponku kotvěte do každé podpory. Příponky jsou vhodné pro kotvení jak do vaznic tak i krokví. Při kotvení do oceli použijte vhodné šrouby s dostatečnou vrtnou kapacitou, délkou min. 22 mm a nízkou hlavou, případně nýty. Při kotvení do dřeva musí být použity šrouby s nízkou hlavou a minimální délce 35 mm.

**Nerezové příponky Trapezoid:** Jedná se příponky pro kotvení panelů tl. 16 mm a více.



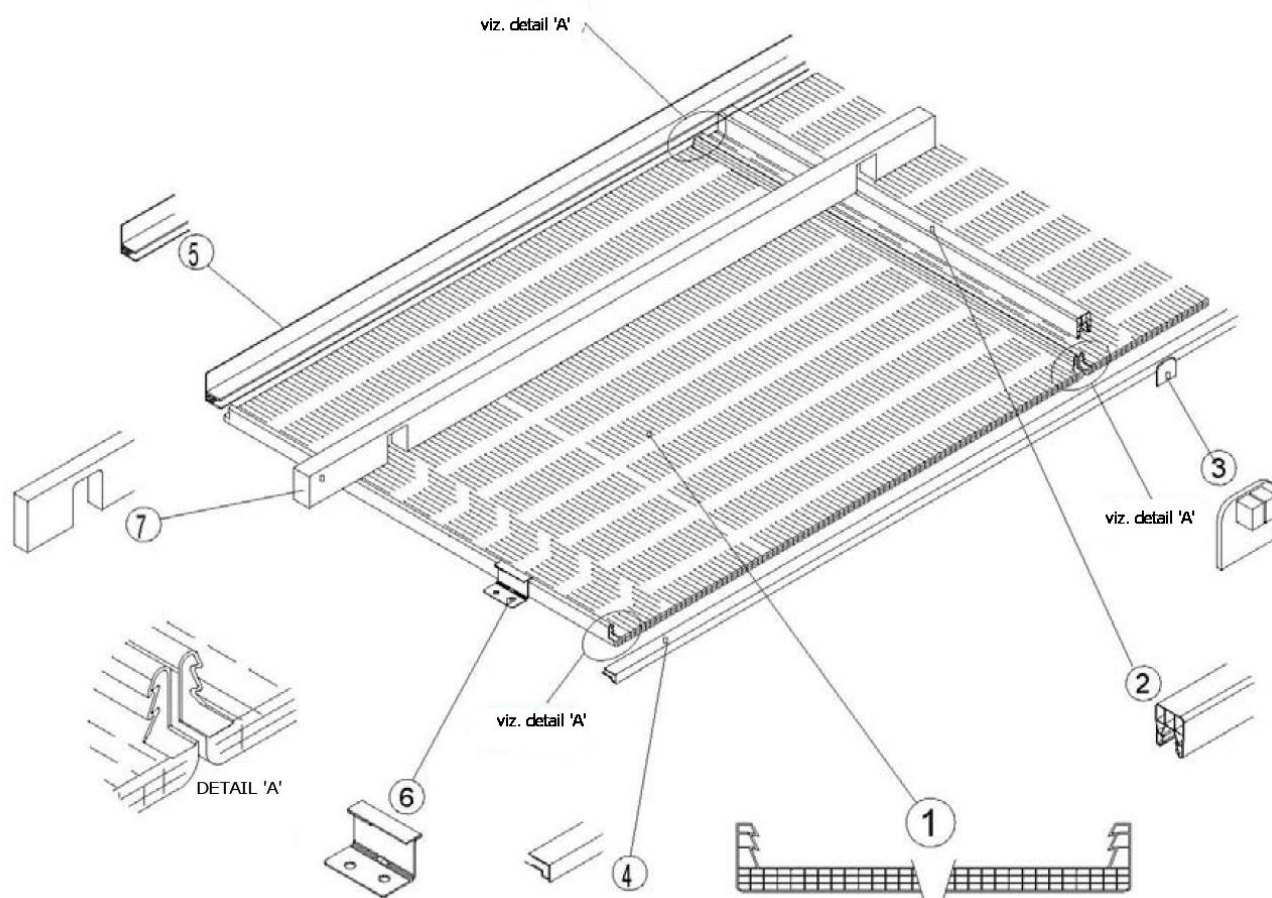
## DOPORUČENÝ SKLON STŘECHY

Minimální doporučený sklon střešní roviny je 5°. Na střešních panelech se nebudou hromadit nečistoty a sníh, který by v případě větší akumulace mohl způsobit deformace panelů.

## POLOMĚŘ ZAKRUŽENÍ A PŘESAH PANELŮ OD POSLEDNÍ PODPORY

Panel	Minimální polměr zakružení	Maximální přesah za poslední podporou
Danpalon 4 mm Compact	2500 mm	50 mm
Danpalon 8 mm Honeycomb	2200 mm	50 mm
Danpalon 10 mm Honeycomb	2500 mm	100 mm
Danpalon 12 mm Honeycomb	2600 mm	100 mm
Danpalon 16 mm Multicell	2900 mm	100 mm
Danpalon 20 mm Multicell	3400 mm	100 mm
Danpalon 25 mm Honeycomb	3900 mm	150 mm
Danpalon 30 mm Honeycomb	4200 mm	150 mm

## MONTÁŽ



### Krok č. 1 – řezání

Pokud je potřeba, panely můžete zkrátit. Dále je nutné odříznout 25 mm žebra (stojetého zámku) na každém panelu – viz. Detail 'A'. Což umožní instalaci ukončovacích hliníkových F-profilů (5) a koncovek (3) spojovacích profilů (2). Použijte ruční nebo kotoučovou pilu, vždy s jemným ostřím a nastavte co nejnižší otáčky.

### Krok č. 2 – Odstranění ochranné folie

Odstraňte ochrannou folii – **pouze ze zadní strany panelů**. Při zvedání na střechu, doporučujeme otočit polykarbonátové panely žebry dolů, čímž se zabrání zbytečnému poškrábání panelů, a na střeše je otočte zpět žebry nahoru.

### Krok č. 3 – kotvení nerezových příponek

Umístěte první polykarbonátový panel na střechu a zasuňte nerezovou příponku na boční stranu, ke které bude kotven další polykarbonátový panel. Hliníkový F profil (5) připevněte co nejdříve, v případě že střecha bude navazovat na stěnu, nebude později možné hliníkový F profil připevnit. Nerezové příponky jsou vhodné pro kotvení jak do vaznic tak i do kroků. Při kotvení do oceli použijte vhodné šrouby s dostatečnou vrtnou kapacitou, délkou min. 22 mm a nízkou hlavou, případně nůty. Při kotvení do dřeva musí být použity šrouby s nízkou hlavou a minimální délce 35 mm.

### Krok č. 4 – spojování panelů

Umístěte další polykarbonátový panel a spojte pomocí „U“ spojovacího profilu (2). Spojovací profil musí pevně „dosednout“ k vertikální části F profilu (5) ( spojovací profil bude v posledním kroku montáže uzavřen koncovkou (3)). Spojovací profil zaklapněte do žebér polykarbonátových panelů pomocí gumové paličky. Začněte krátkými ostrými údery na jedné straně a postupujte v intervalech cca. 100 mm na druhou stranu panelů.

### Krok č. 5 – utěsnění hrany panelů

Spodní (okapové) hrany polykarbonátových panelů je nutné utěsnit pomocí hliníkových ukončovacích profilů (4). Tím se zabrání pronikání vlhkosti a prachu do komor panelů. Instalaci hliníkových ukončovacích profilů můžete provádět postupně nebo najednou po instalaci všech polykarbonátových panelů.

#### Krok č. 6 – Odstranění ochranné folie

Je velmi důležité odstranit ochrannou folii z horní strany polykarbonátových panelů co nejdříve je to možné po instalaci panelů na střechu. Čím déle ochrannou folii na nainstalovaných panelech ponecháte, tím hůře půjde odstranit.

#### Krok č. 7 – koncovky spojovacích profilů

Nasaďte koncovky (3) na spojovací profily na spodní straně (okapové) panelů.

### MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

S polykarbonátovými panely vždy manipulujte s největší opatrností. Přestože jsou opatřeny z obou stran ochrannou folií, mohou se panely snadno odřít nebo poškrábat.

Panely vždy skladujte mimo přímé sluneční záření a na suchém místě. Panely nechte zabalené v originálním balení až do doby instalace, předejte tím možnému vniknutí vlhkosti do komor panelů.

Po jakémkoli řezání panelů odstraňte vzniklý prach pomocí vysavače nebo kompresoru se vzduchovou pistolí.

### POUŽÍVÁNÍ SILIKONU

Nedoporučujeme používat silikon, nicméně pokud to typ a charakter projektu vyžaduje, můžete použít následující výrobky. Je vždy nutné ověřit kompatibilitu silikonu s polykarbonátovými panely Danpal. Zejména silikony obsahující Amid nebo Benzamid **nelze kombinovat s polykarbonáty DANPAL**. Silikony obsahující tyto látky při kontaktu s polykarbonáty DANPAL mají za následek popraskání panelů.

Při použití těsnících hmot je nezbytné zachovat možnost pohybu polykarbonátových panelů vlivem tepelné roztažnosti.

Vybrané silikony vhodné pro kombinaci s polykarbonátem DANPAL:

DOW CORNING: 3793, 7098, 791-P, 795, 999, Double-N Glass&Metal Sealant

GE: Multisil SCS 5500, Silpruf SCS 2000

RTV5818

Na trhu existuje i celá řada dalších těsnících výrobků, které mohou být kompatibilní s polykarbonátovými panely DANPAL. Jejich kompatibilitu vždy ověřte u distributora prosvětlovacích systémů DANPAL.

Budete-li mít jakékoli pochybnosti nebo dotazy k správné instalaci systémů DANPAL, kontaktujte distributora systémů pro Váš region.

#### Distributor v ČR a SR:

Kovové profily spol. s r.o., Podnikatelská 545, 190 11 Praha 9 - Běchovice

email: [servis@kovprof.cz](mailto:servis@kovprof.cz) , tel.: +420 267 090 211, fax: +420 281 932 300

[www.kovprof.cz](http://www.kovprof.cz)    [www.danpal.com](http://www.danpal.com)