

Nová generace povrchových úprav tenkostěnných materiálů pro opláštění průmyslových budov

Rostoucí požadavky investorů a zhoršující se stav životního prostředí nutí výrobce povlakových materiálů k vývoji tzv. duroplastových povlaků se stále lepšími vlastnostmi. K novým kvalitativně lepším povlakům, vyvinutým v uplynulých letech s využitím pokrokové průmyslové technologie, patří i nová generace povrchových úprav firmy Corus pod označením Colorcoat HPS200 Ultra a Colorcoat Prisma. Tenkostěnné profily s těmito povlaky distribuují v ČR a SR firma Kovové profily, spol. s r.o.

Vlastnost / Jednotka		Produkty Colorcoat				
		Polyester	PVDF	Prisma	HPS200 Ultra	
1	Nosný materiál	Z 275 podle DIN EN 10326:2004 (100 % zinku)		ZA 265 podle DIN EN 10326:2004 (95 % zinku, 5 % Aluminium)		
2	Povlak rubové strany	Ochranný lak (OL, RSL)				
3	Tloušťka povrchové vrstvy dle EN 10160-1	μm	25	25	50	200
4	Max. postupné zatížení teplotou	°C	80	100	120	60
5	Odolnost proti UV záření dle EN 10160-2		Ruv3	Ruv4	Ruv4*	Ruv4
6	Pružnost, min. poloměr ohybu	T	3 -4T	1 -2T	0,5 T	0T při 16 °C 2T při 0 °C
7	Třída korozní ochrany dle EN 10160-2		RC3	RC3	RC5	RC5**
8	Maximální záruka exteriér	Roky	5	10	25	30

Druhy duroplastových povlaků podle vlastností

* Prisma nabízí viditelně vyšší odolnost proti UV záření než jsou požadavky norem DIN, avšak to není označeno žádnou vyšší třídou než RUV4.

** HPS200 nabízí viditelně vyšší odolnost proti korozi než jsou požadavky norem DIN, avšak to není označeno žádnou vyšší třídou než RC5.

V západní Evropě již projektanti a investoři zaznamenali existenci nových povlakových materiálů s lepšími technickými vlastnostmi. Následkem toho dochází k situaci, že užívání polyesteru

PS (v tl. 25 μm, s garancí obecně do 5 let a životností 20 až 25 let) pro vnější pláště budov odeznívá. Polyester je nahrazován kvalitnějším povlakem PVDF (tl. 25 μm s garancí obecně do 10 let

a s životností 40 až 50 let). Stále více se prosazuje v praxi nové povlakové látky s lepšími vlastnostmi a tedy i podstatně delší garancí bezúdržbové životnosti. Jde právě o Colorcoat Prisma tl. 50 μm a Colorcoat HPS 200 Ultra v tl. 200 μm. Porovnání „cena/výkon“ vychází pro investora stavby velice příznivě.

Aplikace v Ledvicích

Jedním z prvních projektů v ČR, kde jsou využívány moderní povlakové látky o lepších vlastnostech, je opláštění nové elektrárny v Ledvicích. Tam jsou použity skládané obvodové stěnové konstrukce s vnějším pláštěm z trapézového profilu s vrstvou Colorcoat Prisma tl. 50 μm (odstín Sirius - cca RAL 9006 a Orion - cca RAL 9007).

Uvedená progresivní povrchová úprava bude aplikována nejen na všech obvodových pláštích, ale u objektu SO 492-01, což je dozora, i na protipožárních obkladech sloupů v přizemí. Oblé rohy u svlého obkladu sloupů reflektují oblé nároží dozory i zaoblený tvar atik výškových budov. Zde bude fasádní trapézový profil skružen technologií „soft-line“ a jako čtvercová plocha olemuje horní hrany atik kotelny s věžemi i strojovny. Díky novým materiálům z nabídky distributora se podařilo vyřešit i složité konkávní i konvexní nároží, a to s důrazem na požadovanou bezúdržbovou záruku 25 let a životnost min. 40 let.

Ing. Arch. Jan Kopp,
Kovové profily, spol. s r.o.

New Generation of the Surface Modifications of Thin-wall Materials for Sheathing of Industrial Buildings

The growing requirements of the investors and the deteriorating conditions of the environment forces the producers of coating materials to develop so-called dura plastic coatings with continually improving features. The new quality-improved coating developed in the recent years using advanced industrial technology can be found in the new generation of surface fi-

nish by the company Corus named Colorcoat HPS200 Ultra and Colorcoat Prisma. The author of the article describes advantages of these progressive materials and explains to the readers the application of these products within the construction of several buildings in the power plant Ledvice.

Новый вид поверхностной обработки тонкостенных материалов для покрытия кожухами промышленных зданий

Возрастающие требования инвесторов и ухудшающееся состояние окружающей среды вынуждают производителя покрывающих материалов разрабатывать duroplastовые покрытия с улучшенными свойствами. К новым, качественно усовершенствованным покрытиям, разработанным в прошлые годы с использованием развитой промышленной

технологии, относится и новый вид поверхностной обработки компании „Corus“ под названием Colorcoat HPS200 Ultra и Colorcoat Prisma. Автор описывает преимущества этих прогрессивных материалов и приводит читателям примеры применения этих материалов при сооружении некоторых зданий на электростанции Ледвице.