

Úvod

Eloxování metodou COIL je nejlepší stávající úpravou hliníku používaného v architektuře. Má vynikající odolnost proti povětrnostním vlivům a opotřebení, a to i v náročných podmínkách. Někdy i bez jakéhokoli čištění (za optimálních podmínek) jsou eloxované hliníkové fasády po více než 40 letech životnosti stále v dobrém stavu a nevykazují žádné problémy. Eloxovaný hliník od společnosti COIL má vynikající estetické vlastnosti, které se při absenci odpovídající údržby mohou časem zhoršit. Pravidelná údržba se navíc rovná nízkým nákladům a úsilí na rozdíl od celkové rekonstrukce fasády, která může být nutná v důsledku dlouhodobého zanedbávání.

Dokonale hladký, neporézní, neelektrostatický povrch anodické vrstvy snižuje ulpívání prachu a nečistot. Přirozené omývání dešťovou vodou je velmi účinným prostředkem k udržování čistého povrchu a odstraňování cizích látek z panelů. Nicméně stejně jako u jiných povrchových úprav hliníku je třeba eloxovaný hliník pravidelně udržovat, aby byl chráněn vzhled výroby a povrchová úprava eloxovaného výrobku.

Uvedení budovy do provozu

První čištění musí být provedeno ihned po uvedení budovy do provozu. Pokud se budova čistí od začátku v pravidelných intervalech, bude úklid snadný, levnější a čisticí prostředky budou měkké a šetrné k životnímu prostředí. Obecně platí, že čím vyšší bude frekvence čištění, tím lepší estetické vlastnosti fasády zůstanou; podobně jako u automobilu.

Bezprostředně po montáži fasády, kdy na stavebním dvoře probíhají další práce, se doporučuje ponechat ochrannou fólii na hliníkových plechách až do ukončení všech stavebních prací.

Fólie musí být z eloxovaného hliníku odstraněna ve lhůtě stanovené dodavatelem fólie. Specifikaci fólie si můžete vyžádat u společnosti COIL. Při odstraňování fólie je důležité vyvarovat se nárazů, protože ty mohou způsobit stopy po lepidle na povrchu (zejména u vysoce lesklých (Brite) povrchových úprav. Fólie by měla být odstraněna co nejrovnoměrněji. Odstranění fólie lze provést ručně nebo lze použít váleček, který odstranění fólie usnadní.

Frekvence čištění

Obecně platí, že pro platnost poskytnuté záruky je třeba fasádu čistit alespoň jednou ročně. Každoroční údržba zabraňuje hromadění usazenin v povrchové úpravě, které mohou za určitých podmínek ovlivnit estetické vlastnosti anodické vrstvy nebo dokonce samotného hliníku.

Tuto frekvenci mohou zvýšit specifické (místní) podmínky, jako např.:

1. Klimatické podmínky lokality

V suchých oblastech nebo v oblastech s pravidelným suchem je přirozené omývání dešťovou vodou nedostatečné, a proto nemůže odplavit houževnaté usazeniny na fasádě. Aby se zabránilo tomuto povrchovému hromadění, musí se budova čistit alespoň každých **6 měsíců**. Suché klima je definováno ve skupině B Köppenovy klimatické klasifikace. Pokud je budova vystavena písečným bouřím nebo dunovým pískům, je nutné čištění provádět nejméně jednou za 6 měsíců.

V pobřežních oblastech (< 5 km od pobřeží) může mořská mlha způsobovat korozi všech druhů kovových předmětů v blízkosti pobřeží, protože soli urychlují proces koroze za přítomnosti hojného atmosférického kyslíku a vlhkosti. Soli se nerozpouštějí přímo ve vzduchu, ale jsou suspendovány jako jemné částice nebo rozpuštěny v mikroskopických kapičkách vody ve vzduchu, které ulpívají na povrchu fasády a způsobují její korozi.

Ačkoli náš eloxovaný hliník chrání před filiformní korozí, v místech, kde se na povrchu mohou hromadit soli nebo částice, může docházet k důlkové korozi. Aby se zabránilo tomuto povrchovému hromadění, je třeba budovu čistit alespoň každých **6 měsíců**.

2. Prostředí budov

Ačkoli má eloxovaný hliník vynikající vlastnosti proti opotřebení, chemické podmínky v místním prostředí mohou ovlivnit povrchovou úpravu a způsobit trvalé poškození. **V silně průmyslových oblastech** je nutné čištění nejméně každých 6 měsíců kvůli výfukovým plynům v ovzduší, které mohou být korozivní.

Oxid hlinitý na povrchu je dokonale stabilní v rozmezí pH 5 až 8.

Vyvarujte se kontaktu s produkty mimo tento rozsah pH, jako jsou produkty obsahující cement, brusný prach a další produkty, např. prací prášek, čisticí prostředek do myčky nádobí, silné kyseliny a silné zásady. Pokud se kontaktu s takovými produkty nelze vyhnout, je třeba povrch okamžitě, během několika hodin, očistit, aby se zabránilo rychlé korozi anodické vrstvy, když se nechá na povrchu zaschnout. Doporučuje se chránit fasádu během stavebních prací.

Při čištění ostatních částí budovy je třeba věnovat zvláštní pozornost tomu, aby výše uvedené přípravky nepřišly do styku s hliníkovou fasádou, např. při čištění oken, balkonů, střech, okapů atd.

3. Stavební design

Pokud mají budovy **části, které nelze přirozeně omývat deštěm** (např. otvory, převisy, vstupní verandy atd.), musí se četnost čištění těchto konkrétních míst na budově zvýšit nejméně na každých **6 měsíců**.

Generální úklid

Běžné čištění eloxovaného hliníku spočívá v jednoduchém omytí vodou s přídavkem neutrálního jemného čisticího prostředku⁽²⁾, následovaném opláchnutím čistou vodou a otřením měkkým a savým hadrem, a to shora dolů. Tuto operaci lze kombinovat s čištěním oken.

⁽²⁾Oxid hlinitý na povrchu je dokonale stabilní v rozmezí pH 5 až 8, takže čisticí roztoky musí mít pH v tomto rozmezí. Pokud si nejste jisti, jaké čisticí prostředky použít, obraťte se na společnost COIL N.V./S.A.. Upozorňujeme, že u vysoce lesklých (Brite) povrchových úprav musí být čištění prováděno s minimálním tlakem na povrch. Postačí prosté otření měkkým a savým hadrem.

Specifické čištění

Při absenci pravidelného čištění, jak je uvedeno výše, se mohou objevit zóny s vyšším stupněm znečištění (střední až vysoká akumulace skvrn). Povrch lze drhnout nylonovým kartáčem. Vyvarujte se kontaktu s velmi silnými abrazivními prostředky, jako jsou: písek, ocelová vlna, skelný papír apod.

Použití agresivnějšího čisticího prostředku nenahradí nedostatek pravidelné údržby a použití takového čisticího prostředku v mnoha případech povrch poškodí.

Pokud je povrch znečištěn olejem, mastnotou, barvami (graffiti) nebo zbytky lepidla, lze k čištění použít rozpouštědla, jako je bílý benzín, metyl-ethyl-keton (MEK), terpentýn, petrolej Anodická vrstva je ve styku s těmito organickými rozpouštědly stabilní.

V případě středního nebo vysokého stupně znečištění se doporučuje provést zkušební čištění na omezené a méně viditelné zkušební ploše. Poté by mělo být provedeno vyhodnocení, které potvrdí, že výsledky jsou uspokojivé. Pokud tomu tak není, lze informovat společnost COIL a konzultovat odborníka na čištění.

V každém případě je nutné po čištění všechny povrchy omýt čistou vodou, aby se odstranily veškeré zbytky usazenin, a následně otřít měkkým a savým hadrem shora dolů.

Záruka

Záznamy o čištění je třeba uchovávat a prokázat pro případ, že by bylo třeba uplatnit poskytnutou záruku.

Schválení Oddělení kvality:

