



Kovové profily, spol. s r. o.

Podnikatelská 545, 190 11 Praha 9 - Běchovice

tel.: +420 267 090 211, fax: +420 281 932 300, e-mail: servis@kovprof.cz

www.kovprof.cz

ÚDRŽBA KONTINUÁLNĚ ELOXOVANÉHO HLINÍKU

Úvod

Eloxování je nejlepší úpravou hliníku používaného v architektuře, a to z několika různých důvodů - autentický kovový lesk, nízká hmotnost, odolnost a recyklovatelnost. Klíčem k dlouhodobé udržitelnosti budovy je řádná ale nenáročná údržba po dokončení stavby. Dokonale hladký, neporézní, neelektrostatický povrch anodické vrstvy snižuje ulpívání prachu a nečistot, čímž se snižuje četnost a náročnost čištění.

Přirozené omývání dešťovou vodou je nejúčinnějším prostředkem pro udržování čistého povrchu a odstraňování cizích látek z panelů. Při respektování některých základních pravidel návrhu může architekt vytvořit podmínky pro optimalizaci přirozeného mytí.

Stejně jako u jiných stavebních obkladů je však třeba eloxovaný hliník pravidelně udržovat, aby se zachovala povrchová úprava a povrch byl chráněn proti možné korozi.

Frekvence a typ čištění:

Četnost čištění závisí na několika faktorech, ale především na:

okolní prostředí - klimatické podmínky – poloha dle naprojektování budov

Doporučuje se čistit exteriér budovy alespoň jednou ročně.

Vzhledem ke specifickým místním podmínkám by se tato frekvence měla zvýšit:

- Na částech budovy, které nemohou být přirozeně omývány dešťovou vodou (např. otvory, vstupní verandy atd.), by měla být frekvence čištění zvýšena. Čím častěji se čistí, tím je čištění snadnější.
- Je důležité plánovat čištění od prvního roku po výstavbě a nečkat s prvním čištěním 3-5 let. Pokud se bude budova uklízet od začátku v pravidelných intervalech, bude úklid snadnější, levnější a čisticí prostředky budou jemnější a šetrnější k životnímu prostředí.
- V městském a mořském prostředí se doporučuje omývat eloxovaný povrch v tříměsíčních intervalech, minimálně však každých šest měsíců. V průmyslovém prostředí může být nutné toto čištění provádět častěji, ale obecně je to zřejmé ze stavu povrchu.

Běžné čištění - postup:

Běžné a pravidelné čištění eloxovaného hliníku spočívá v jednoduchém omytí vodou s přídavkem neutrálního jemného čisticího prostředku, následném opláchnutí čistou vodou a otření měkkým savým hadrem. Tuto operaci lze provádět současně s mytím oken.

Na kvalitním kontinuálně eloxovaném povrchu je oxid hlinitý na povrchu stabilní v rozmezí pH 5 až 8; čisticí roztoky by měly mít hodnotu pH v tomto rozmezí.



Kovové profily, spol. s r. o.

Podnikatelská 545, 190 11 Praha 9 - Běchovice

tel.: +420 267 090 211, fax: +420 281 932 300, e-mail: servis@kovprof.cz

www.kovprof.cz

Specifické čištění

Některé povrchy může být nutné vydrhnout, zejména v oblastech, kde se hromadí nečistoty v důsledku toho, že dešťová voda nestačí přirozeně smýt usazeniny. Eloxování snese použití kartáče s tuhými štětinami nebo nylonového kartáče, aniž by došlo k poškození povrchové úpravy nebo ke ztrátě záruky.

V případě houževnatých usazenin nebo tvorby smutku může být nutné použít agresivnější čisticí prostředky, jako jsou ultrajemné abrazivní polštářky, prášková pemza s vodou nebo patentovaný čisticí prostředek. K houževnatým usazeninám obvykle dochází pouze v případě, že metoda nebo frekvence běžného čištění je pro místní prostředí nevhodná.

Po čištění je třeba všechny povrchy umýt, aby se odstranily zbytky usazenin.

Použití agresivnějšího čisticího prostředku nenahradí nedostatek pravidelné údržby, zejména proto, že použití takového čisticího prostředku může poškodit eloxovaný povrch.

Před zahájením prací se doporučuje vyčistit nenápadnou zkušební plochu pomocí čisticího prostředku ve správné koncentraci a aplikovat jej v souladu s pokyny výrobce. Po zaschnutí čisticího prostředku by se mělo provést posouzení, zda jsou výsledky uspokojivé.

Při polakování eloxovaných plechů **graffiti**, je možné omytí:

Krátce po aplikaci stačí často jen prosté omytí měkkým hadrem

Déle po aplikaci je pak nutno omýt polakovanou plochu methyl-ethyl-ketonem měkkým hadrem a dále opláchnout čistou vodou. Tato chemikálie (je běžně k dostání, nákupní možnosti viz. např.

<https://www.krustashop.cz/methylethylketon-mek-1-l> nebo

bo <https://www.pentachemicals.eu/en/chemicals/methyl-ethyl-ketone-106>

(Cena ca. Kč 200-300/l.)

Obecné připomínky

Kvalitní eloxovaný povrch s odpovídající tloušťkou a typem anodické vrstvy má při správné údržbě prokazatelnou životnost přesahující 30 let.

V Praze, dne 01.02.2025

Kovové profily, spol. s r.o.